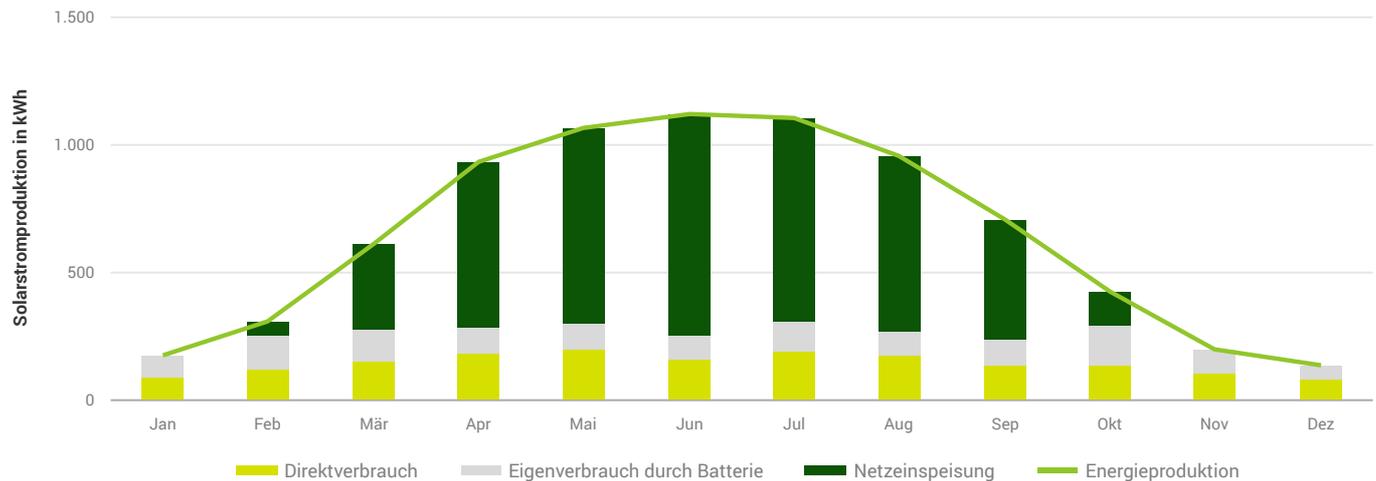


IHR PV-SYSTEM

IHR NEUES ENERGIESYSTEM

Monatliche Energieproduktion und Verwendung



Unabhängigkeitsgrad

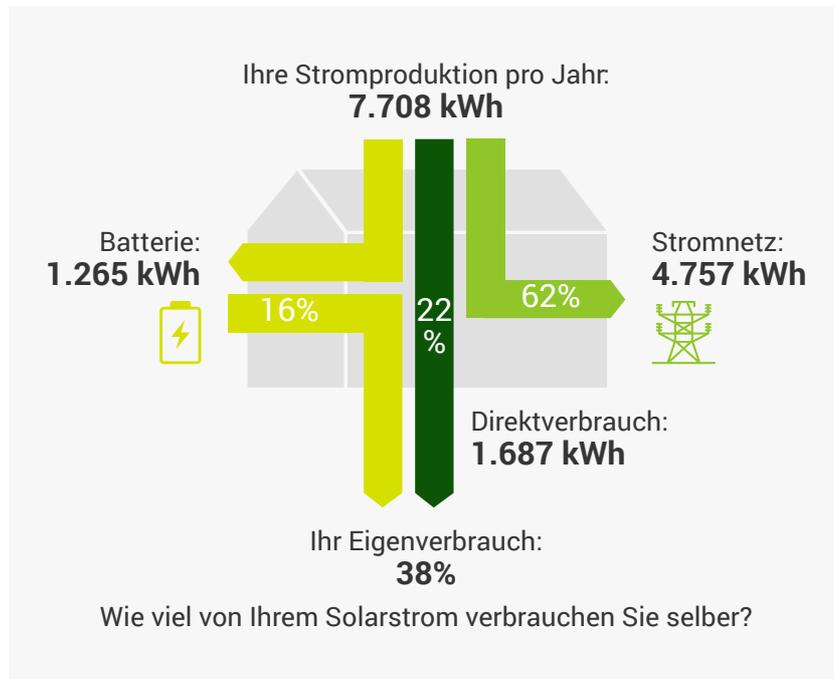


Eigenverbrauch

Heizung	Öl, Gas, Holz
Warmwasser	Öl, Gas, Holz
Verbrauch	3.494 kWh
Photovoltaikanlage	9,24 kWp
Dachneigung	41° 39°
Ausrichtung	112° 292°
Jahresertrag	7.708 kWh
Batterie	8,64 kWh

UNABHÄNGIGKEIT & EIGENVERBRAUCH

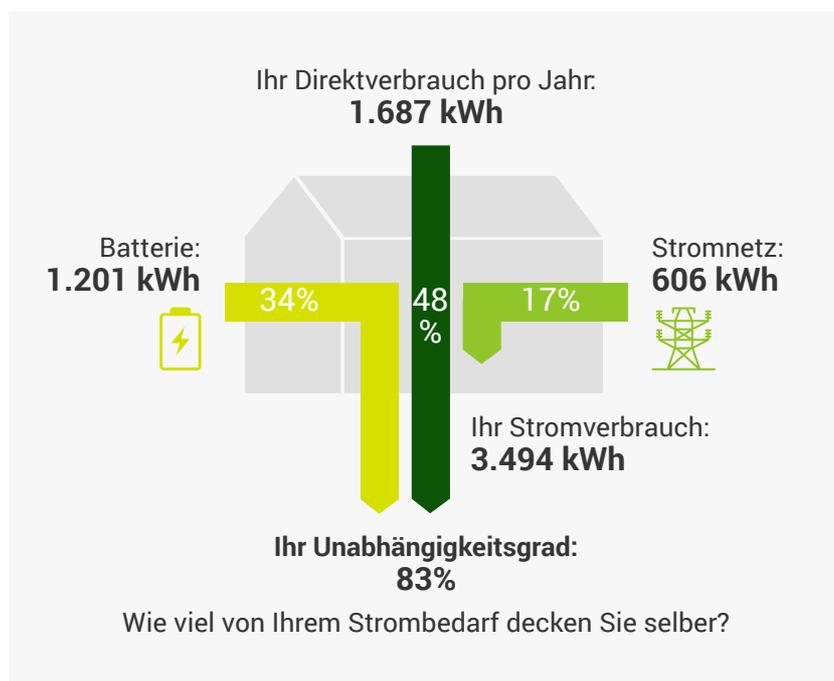
EIGENVERBRAUCH: WOHIN GEHT MEIN STROM?



Warum speise ich Strom ins Netz ein?

Sie können Ihren Solarstrom direkt verbrauchen oder in Ihrem Batteriespeicher zwischenspeichern. Überschüsse werden ins Stromnetz eingespeist.

UNABHÄNGIGKEIT: WOHER KOMMT MEIN STROM?



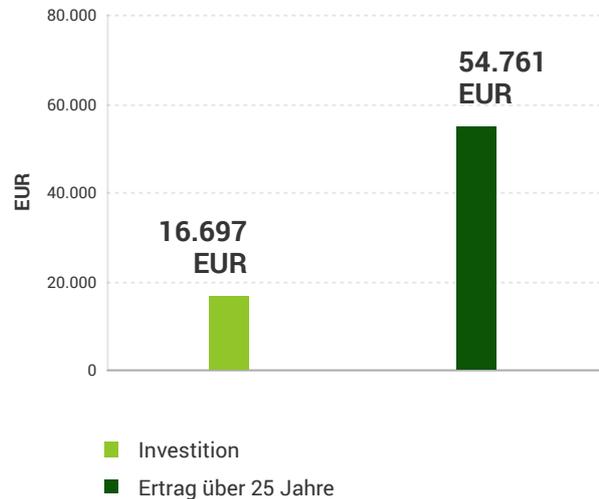
Warum brauche ich Strom vom Netz?

Selbst wenn Ihre Solarstromanlage über das ganze Jahr gesehen mehr Strom produziert als Sie verbrauchen, benötigen Sie z.B. in Winternächten trotz Batteriespeichers Strom vom Netz.

WIRTSCHAFTLICHKEIT PV-SYSTEM

INVESTITION UND ERTRAG IM VERGLEICH

Photovoltaikanlage	12.738,45 EUR
Batteriespeicher	3.958,40 EUR
Total netto	16.696,85 EUR
MwSt. 0%	0,00 EUR
Total brutto	16.696,85 EUR
Ihre Investition	16.696,85 EUR



Was bedeutet Ertrag?

Erträge sind die gesamten Einsparungen durch Eigenstromproduktion und Einnahmen aus dem Stromverkauf, abzüglich Betriebskosten über Nutzungsdauer der Photovoltaikanlage / des Batteriespeichers.

RENDITE

Verzinsung Ihres Kapitals / Interner Zinsfuß:

Rendite Ihrer PV-Anlage 13,2%

Der interne Zinsfuß entspricht der mittleren, jährlichen Rendite Ihres Kapitals über die gesamte PV-Nutzungsdauer.

PRODUKTIONSKOSTEN

1 kWh Solarstrom vom eigenen Dach kostet Sie:

Ihr Solarstrompreis 13,04 Cent

Über Nutzungsdauer der Photovoltaikanlage und des Batteriespeichers inkl. Kapitalkosten, inkl. Investition und Unterhalt.

Berechnungsgrundlagen

Stromtarif	55,00 Cent/kWh	PV-Nutzungsdauer	25 Jahre
EEG-Einspeisetarif	8,20 Cent/kWh	Eigenkapitalkosten	1 %
Inflation Stromkosten	2,1 % jährlich	Unterhalt PV	1 % Invest. jährlich
Unterhalt Batterie	1 % Invest. jährlich	Einspeisetarif nach 20 Jahren	5,9 Cent/kWh

CO₂-BILANZ IHRES SYSTEMS

■ EIN WICHTIGER BEITRAG FÜR DIE UMWELT

Mit Ihrer jährlichen CO₂-Ersparnis von 2.852 kg...



14.262 km

fahren Sie mit Ihrem Auto 14.262 km um die Welt



Wussten Sie schon?

Ein durchschnittliches Elektroauto ist 3-4 mal effizienter als ein Auto mit Verbrennungsmotor.



37%

reduzieren Sie Ihren CO₂-Fußabdruck um 37%



Wussten Sie schon?

In Deutschland liegen die jährlichen durchschnittlichen pro Kopf Emissionen bei 7.69 Tonnen CO₂. Durch die Reduktion des CO₂-Fußabdrucks tragen wir dazu bei, dass die globale Klimaerwärmung so gering wie möglich ausfällt.



228

sparen Sie gleich viel CO₂, wie 228 Bäume pro Jahr aufnehmen



Wussten Sie schon?

Die tropischen Wälder der Amazonas-Region speichern bis zu 140 Milliarden Tonnen CO₂ und gehören damit zu den größten CO₂-Senken unseres Planeten.

Berechnungsgrundlagen

Der dargestellte Vergleich basiert auf IEA: "Lebenszyklusanalyse für CO₂-Emissionen der Photovoltaik, Szenario BAU, 2015" und EK: "Quantifizierung der Kohlenstoffintensität der Stromerzeugung und -nutzung in Europa, 2021" (Titel übersetzt)

DETAILÜBERSICHT

BEZEICHNUNG	MENGE	PREIS, EUR
Photovoltaikanlage		12.738,45
Photovoltaikmodule JA Solar * JAM60S20-385/MR/1000V	24 St.	
Wechselrichter a-Tronix * Hybridpower AX 3ph 8 kW	1 St.	
Unterkonstruktion Standard * Aufdach Ziegel Unterkonstruktion Schrägdach	9,24 kWp	
Netzanmeldung	1 St.	
Gerüst nach Bedarf	70 m ²	
Montagematerial für Installation Schrauben / Kabel / Steckverbinder / Kabelführung / Montagematerial	1 psch.	
Montage Unterkonstruktion und Module * Es können Zusatzkosten entstehen. z.B.: Versetzen einer Sat-Anlage, Abluftauslässen, Änderung Schneefang u.a. ** Bei der Montage können Dachziegel beschädigt werden. Ersatzziegel sind bauseits zu stellen	9,24 kWp	
Montage Wechselrichter und Speicher	1 psch.	
Smart Meter 3 Phasiger Energiezähler	1 St.	
Anschluss und Inbetriebnahme Anschluss und Inbetriebnahme des Systems unter Ausschluss von Sonderleistungen wie z.B.: - gegebenenfalls erforderlicher Umbau Sicherungsschrank, falls der bestehende nicht den Anforderungen entspricht - Individuelle Aufschaltungen und Anpassungen der Elektroinfrastruktur, wie z. B. das Herstellen einer Notstromversorgung - Herstellen eines Potentialausgleichs falls nicht vorhanden - Vorbehaltlich Prüfung der Kabelwege und Längen	1 psch.	
Lieferkosten Pauschale	1 psch.	
Batteriespeichersystem		3.958,40
Batteriespeicher a-Tronix * AX 2.88 kWh BS 2x	1 St.	

DETAILÜBERSICHT

BEZEICHNUNG	MENGE	PREIS, EUR
Gesamtkosten netto		16.696,85
MwSt. 0,0%		0,00
Gesamtkosten brutto		16.696,85

Bemerkungen:

IHR ENERGIESYSTEM

Qualitativ hochwertige Komponenten

SOLARMODULE



Hersteller: JA Solar
Typ: JAM60S20-385/MR/1000V
Leistung: 385 Wp
Wirkungsgrad: 20,6 %
Herstellergarantie: 12 Jahre
Leistungsgarantie: 25 Jahre / 85.00%

WECHSELRICHTER



Hersteller: a-Tronix
Typ: Hybridpower AX 3ph 8 kW
Maximaler Wirkungsgrad: 98 %
Herstellergarantie: 10 Jahre

BATTERIESPEICHER



Hersteller: a-Tronix
Typ: AX 2.88 kWh BS 2x
Kapazität: 8,6 kWh
Leistung: 2,9 kW
Zell-Lebensdauer: 6000 cycles

IHR PERSÖNLICHES RICHTANGEBOT

Eheleute Muster

PV Hessen GmbH

Landgraf-Philipp-Strasse 25

34613 Schwalmstadt

Tel: 06691-9270151

info@pvhessen.de

Sehr geehrte Damen und Herren Oberländer,

Wir bedanken uns für Ihre Anfrage. Nachfolgend finden Sie unser Angebot:

Die Photovoltaikanlage produziert umweltfreundlich Strom auf Ihrem Dach. Der Batteriespeicher sorgt für eine erhöhte Unabhängigkeit.

VARIANTE 1 - STANDARD

KOSTEN*	Photovoltaikanlage (9,24 kWp)	12.738,45 EUR
	Batteriespeichersystem (8,6 kWh)	3.958,40 EUR
	MwSt. 0,0%	0,00 EUR
	Kosten brutto	16.696,85 EUR
IHRE INVESTITION	Ihre Gesamtinvestition	16.696,85 EUR

* Kosten gelten bei der Bestellung aller aufgelisteten Systeme

Angebotsdauer 7 Tage. Aufgrund der aktuellen Markt- und Liefersituation weisen wir darauf hin, dass die in dieser Auftragsbestätigung genannten Preise und Termine ausschließlich zur Orientierung über Mindest-Preise und -Lieferdauer dienen. Verbindliche Preise und Liefertermine können wir Ihnen erst nach Auftragserteilung und eigener Belieferung bzw. Werkseingang mitteilen. Bei Verteuerungen über 10% oder erwarteter Verzögerung von mehr als 3 Monaten zum avisierten Termin haben Sie ein kostenfreies Rücktrittsrecht

Zahlungsbedingungen: Falls nicht ausdrücklich abweichend vereinbart: 30% vom Auftragswert nach Auftragserteilung, 50% Nach Montage der Konstruktion und Module, 20% nach vollständiger Lieferung